

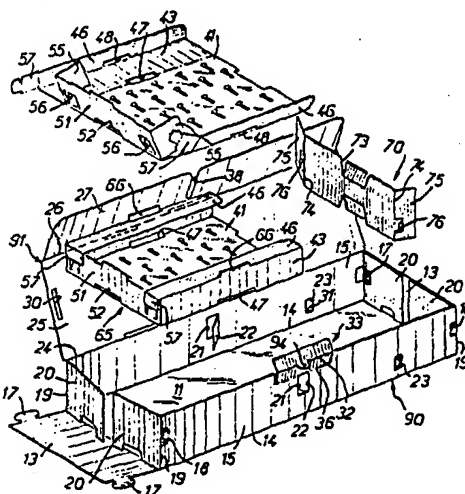
BREVET D'INVENTION

PREMIÈRE ET UNIQUE
PUBLICATION

- 22 Date de dépôt 14 mars 1973, à 14 h 14 mn.
Date de la décision de délivrance 30 septembre 1974.
47 Publication de la délivrance B.O.P.I. - «Listes» n. 41 du 11-10-1974,

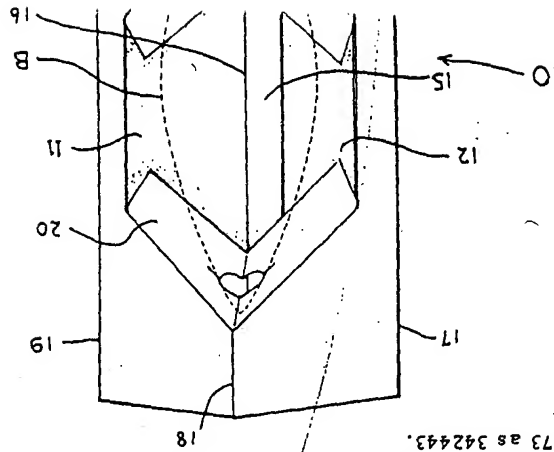
SOFH- A3578W/02 *FR 2221-936
Packing carton for cut flowers - has integral lid and stacking interior trays,
tray base holds flowers singly
SOFHUNIC SA 14.03.73-FR-009042
Q34 (15.11.74) B65d-85/50

71 Of folded construction, box and trays are made from one
piece of cardboard, corrugated board or similar material
using locking tabs throughout. Each box has capacity for
two trays and is designed for flowers which are easily dam-
aged and which must be packed singly. Straps are part stamped
from the tray base and these are looped over each single
stem to give secure and separate fixing. Each tray is
deep enough to receive flowers without crushing. A rigid
construction able to withstand transportation damage. 14.3.
73 as 009042



pour la réalisation d'un

19 RÉPUBLIQUE
—
INSTITUT
DE LA PROPRIÉTÉ
—
PATENT
—



100 1974

2.221.936

73.09042

suivants,
toutes
P.T.I.

ION

The package is a rectangular tubular shape with two unfolded flap panels constituted by symmetrical portions of two adjacent side walls. Openings in the flaps accommodate the ends of the contents to support it. The panels remain joined to their respective side walls by V-shaped fold lines and when folded into the container form hexagonal windows in the side walls. Each flap is defined by two parallel cuts one in each side wall parallel to the longitudinal axis of the package. A transverse cut the other two at their midpoints in the centre plane of the package.

22

47

KOLIT/ 44557W/02 - US 3857-481
Display package for light bulbs - avoids sidewall contact with contents which are partially visible through windows
I M KOLITZ 19.03.73-US-342443
Q32 Q34 (31.12.74)B65d-05/50 B65d-85/42

14 mn.

41 du 11-10-1974,

51

Classification internationale (Int. Cl.) B 65 d 85/50.

71

Déposant : SOFHUNIC S.A., résidant en France.

73

Titulaire : Idem 71

74

Mandataire : Cabinet J. Bonnet-Thirion, L. Robida & G. Foldès.

54

Emballage pour le conditionnement de fleurs coupées, et flaps pour la réalisation d'un tel emballage.

72

Invention de : Jean Lazerand.

33

32

31

Priorité conventionnelle :

La présente invention concerne d'une manière générale le conditionnement de fleurs coupées, et vise plus particulièrement le conditionnement de fleurs coupées relativement fragiles qui, telles les gerberas, doivent être maintenues individuellement lors
5 de leur transport des lieux de production aux lieux de vente.

Le conditionnement de ces fleurs se fait le plus souvent à ce jour dans des emballages en carton, carton ondulé ou analogues comportant un corps de boîte, un couvercle susceptible de fermer ledit corps de boîte, et au moins deux plateaux susceptibles d'être rap-
10 portés dans ledit corps de boîte et adaptés chacun à recevoir et maintenir une pluralité de fleurs.

Mais dans les emballages de ce type connus à ce jour, les deux plateaux, communément désignés par "raquettes" sont disposés dans un même plan, ce qui conduit à conférer à ces emballages un
15 encombrement en longueur particulièrement important.

Il en résulte de nombreux inconvénients.

Tout d'abord la consommation en carton nécessaire à la réalisation d'un tel emballage est grande, et cet inconvénient est d'autant plus important qu'à ce jour ces emballages sont le plus sou-
20 vent du type "boîte cloche", c'est-à-dire du type comportant un couvercle indépendant du corps de boîte et adapté à être emboîté sur celui-ci.

En outre, et du fait de leur grande longueur, ces emballages échappent le plus souvent aux normes de dimensions susceptibles de
25 permettre leur palettisation.

La présente invention a notamment pour objet un emballage pour le conditionnement de fleurs coupées permettant d'éviter les inconvénients succinctement rappelés ci-dessus et présentant en outre d'autres avantages.

30 Cet emballage étant susceptible d'être réalisé en carton, carton ondulé ou autre matériau en feuille, la présente invention a encore pour objet les flans nécessaires à sa réalisation.

L'emballage suivant l'invention est du genre comportant un corps de boîte, un couvercle susceptible de fermer ledit corps de
35 boîte, et au moins deux plateaux susceptibles d'être rapportés dans ledit corps de boîte et adaptés chacun à recevoir et maintenir une pluralité de fleurs coupées, et est caractérisé en ce que lesdits plateaux sont gerbables en hauteur, pour superposition dans ledit corps de boîte.

40 Il en résulte que, à capacité égale, l'emballage suivant

l'invention présente globalement une longueur moindre de moitié vis-à-vis d'un emballage comparable antérieur, au prix seulement d'un doublement de sa hauteur, ce qui confère à cet emballage une forme ramassée qui en autorise aisément la palettisation et donc
5 en facilite la manutention.

En outre, et de préférence, le couvercle de l'emballage suivant l'invention est d'un seul tenant avec le corps de boîte et est articulé à celui-ci par le bord d'un des panneaux de côté de ce dernier.

10 De cette disposition, et de celle consistant à superposer les plateaux dans le corps de boîte, résulte avantageusement une diminution notable de la quantité de matériau nécessaire à la réalisation de l'emballage suivant l'invention vis-à-vis d'un emballage antérieur de même capacité, cette diminution pouvant atteindre 30%.

15 En outre le corps de boîte et le couvercle peuvent avantageusement être réalisés à partir d'un flan unique en carton, carton ondulé ou autre matériau en feuille, ce flan pouvant être livré à plat et être mis en volume sur les lieux d'utilisation, soit par agrafage, soit de préférence par simple accrochage, ce flan présentant à cet effet les pattes d'accrochage et de verrouillage nécessaires.
20

Les plateaux mis en oeuvre dans un emballage suivant l'invention peuvent également être réalisés à partir d'un flan en carton, carton ondulé ou autre matériau en feuille, livrable à plat, dans
25 les mêmes conditions que le flan permettant la réalisation du corps de boîte et du couvercle.

De préférence chacun de ces plateaux présente des moyens propres à assurer le maintien individuel de fleurs, ces moyens pouvant être par exemple de simples trous, tel qu'il est connu actuellement, les fleurs devant être engagées une par une par leur tige dans lesdits trous.
30

Cependant, de préférence, ces moyens de maintien sont constitués par des bandes venues d'une seule pièce avec le reste du plateau, par découpe de celui-ci, chacune desdites bandes se terminant par une extrémité de retenue de plus grande largeur.
35

La mise en place des fleurs se fait par simple engagement d'une telle bande sur une tige de fleur, et se trouve ainsi grandement facilitée.

Enfin de préférence l'emballage suivant l'invention comporte
40 encore une cloison interne disposée transversalement à distance

des plateaux, cette cloison présentant en hauteur autant de passages qu'il y a de plateaux.

Une telle cloison interne, qui est avantageusement susceptible d'être réalisée à partir d'un flan en carton, carton ondulé ou
5 autre matériau en feuille, livrable à plat, contribue au maintien des fleurs contenues dans l'emballage.

Les caractéristiques et avantages de l'invention ressortiront d'ailleurs de la description qui va suivre, à titre d'exemple, en référence aux dessins schématiques annexés, sur lesquels :

10 les figures 1 à 3 sont des vues en plan de flans aptes à permettre chacun respectivement la réalisation d'un des constituants de l'emballage suivant l'invention ;

la figure 4 est une vue en perspective illustrant la mise en volume de ces constituants ;

15 la figure 5 est à échelle supérieure une vue partielle en perspective illustrant la mise en place de fleurs coupées sur un plateau de l'emballage suivant l'invention ;

la figure 6 est une vue en perspective illustrant la mise en place des plateaux de l'emballage suivant l'invention ;

20 la figure 7 est à échelle différente une vue partielle en coupe horizontale de l'emballage suivant l'invention selon les lignes VII-VII de la figure 6 ;

la figure 8 est une vue en perspective d'un emballage suivant l'invention une fois celui-ci fermé ;

25 la figure 9 est à échelle différente une vue partielle en coupe transversale de cet emballage suivant la ligne IX-IX de la figure 8.

Ces figures illustrent l'application de l'invention à la réalisation d'un emballage à partir de flans en carton, carton on-
30 dulé ou autre matériau en feuille, convenablement découpés et rainés.

Sur la figure 1 les traits pleins sont des lignes de coupes et les traits interrompus des lignes ou rainures de pliage.

Le flan 10 représenté isolément à la figure 1 permet la réa-
35 lisation d'un corps de boîte avec couvercle attenant.

Ce flan 10 comporte un panneau de fond quadrangulaire 11 bordé périphériquement, au-delà de lignes de pliage 12, par une paire de panneaux de côté transversaux 13, et au-delà de lignes de pliage 14 par une paire de panneaux de côté longitudinaux 15 alternés
40 avec les précédents.

Dans l'exemple représenté, les panneaux de côté transversaux 13 se prolongent chacun latéralement, au-delà de lignes de pliage 16, par des pattes d'accrochage 17.

Conjointement, à proximité de leurs extrémités, les panneaux 5 de côté longitudinaux 15 comportent des découpes 18 susceptibles de constituer des fenêtres, dans lesquelles les pattes d'accrochage 17 des panneaux de côté transversaux 13 peuvent être engagées.

En pratique, dans l'exemple représenté, les panneaux de côté 10 longitudinaux 15 se prolongent latéralement au-delà de lignes de pliage 19 par des rabats 20 dans lesquels sont découpées les pattes d'accrochage 17 des panneaux de côté transversaux 13.

Dans leur zone médiane les panneaux de côté longitudinaux 15 15 présentent, chacun en correspondance, des découpes 21 susceptibles de donner naissance, par pliage, à des volets 22 dont le rôle apparaîtra ci-après.

De même, à environ aux trois-quarts de leur longueur, les panneaux de côté longitudinaux 15 présentent des découpes 23 susceptibles de donner naissance, après pliage, à des volets 31 dont le rôle apparaîtra ci-après.

20 Au-delà d'une ligne de pliage 24 parallèle à sa ligne de pliage 14, l'un des panneaux de côté longitudinaux 15 se prolonge par un panneau de couvercle 25, et ce dernier, au-delà d'une ligne de pliage 26 parallèle aux lignes de pliage 14 et 24 se prolonge lui-même par un rabat 27 présentant dans sa zone médiane une échancrure 25 transversale 38.

Le panneau de couvercle 25 a sensiblement les dimensions du panneau de fond 11.

Dans sa zone médiane, la ligne de pliage 26 se trouve bordée par une fente ou fenêtre 29, qui affecte le rabat 27 et dont le 30 rôle apparaîtra ci-après.

Aux trois-quarts de leur longueur, à l'opposé des découpes 23 des panneaux de côté longitudinaux 15, les lignes de pliage 24 et 26 se trouvent chacune bordées par une fente ou fenêtre 28 qui affecte le panneau de couvercle 25, en correspondance l'une avec 35 l'autre.

Le panneau de couvercle 25 présente encore à proximité de son bord transversal proche de ces fenêtres 28, une troisième fente ou fenêtre 30.

Au-delà d'une ligne de pliage 32, l'autre panneau de côté lon- 40 gitudinal 15 se prolonge par une patte de fermeture 33 complémen-

taire de la fenêtre ou fente 29 du rabat 27 du panneau de couvercle 25.

Cette patte de fermeture 33 est enracinée latéralement dans le panneau de côté longitudinal 15 qu'elle prolonge, par des découpes transversales 35 de celui-ci qui s'étendent jusqu'à une ligne de pliage 36 parallèle à sa ligne de pliage 32.

Cette ligne de pliage 32 est en outre interrompue dans sa zone médiane par une découpe globalement hémicirculaire 37.

La mise en volume d'un tel emballage se fait simplement en dressant les panneaux de côté longitudinaux 15 perpendiculairement au panneau de fond 11, tout en pliant à l'équerre les rabats 20 prolongeant ces derniers, figure 4, puis en dressant à leur tour les panneaux de côté transversaux 13 perpendiculairement au panneau de fond 11, et enfin en engageant les pattes d'accrochage 17 de ces panneaux de côté transversaux 13 dans les fenêtres dégagées par les découpes 18 prévues à cet effet dans les panneaux de côté longitudinaux 15.

On obtient ainsi un corps de boîte 90 avec couvercle 91 venu d'un seul tenant avec lui, ledit couvercle 91 étant articulé à l'un des bords d'un panneau de côté dudit corps de boîte 90.

On appréciera que, d'une part la mise en volume de cet emballage ne nécessite aucun agrafage et est donc particulièrement simple et économique à mettre en oeuvre, et que d'autre part, compte tenu notamment du faible développement en hauteur des pattes d'accrochage 17, la consommation en carton nécessaire à l'ensemble de l'emballage est relativement faible.

Les pattes d'accrochage 17 constituent des moyens de solidarisation préférentiels pour l'assujettissement entre eux des panneaux de côté 13, 15.

Il va de soi que d'autres moyens de solidarisation pourraient être mis en oeuvre, cette solidarisation pouvant par exemple se faire par agrafage ou collage.

Il va de soi également que les pattes d'accrochage 17 pourraient prolonger les panneaux de côté longitudinaux 15 plutôt que les panneaux de côté transversaux 13, les fenêtres complémentaires 18 étant alors prévues sur ces derniers.

Le flan 40 représenté isolément à la figure 2 se rapporte à un plateau.

Ce flan comporte un fond 41 globalement rectangulaire et, au-delà de lignes de pliage 42 parallèles, deux ailes latérales 43.

Au-delà de lignes de pliage 45 parallèles aux lignes de pliage 42, les ailes 43 se prolongent elles-mêmes par des rabats 46.

Dans leur zone médiane les lignes de pliage 42 sont interrompues par des échancrures 47 qui affectent pour partie le fond 41 et pour partie les ailes 43.

En correspondance avec les échancrures 47, les lignes de pliage 45 sont dans leur zone médiane interrompues au droit d'une découpe 48 qui affecte les rabats 46.

Sur un de ses côtés transversaux, et au-delà d'une ligne de pliage 50, le fond 41 se prolonge par un panneau de cloison 51.

La ligne de pliage 50 est interrompue dans sa zone médiane par une échancrure 52 qui affecte pour partie le fond 41 et pour partie le panneau de cloison 51, et le long de son bord libre parallèle à la ligne de pliage 50, le panneau de cloison 51 se prolonge par une patte 53 complémentaire de l'échancrure 52.

Au-delà de lignes de pliage 54 qui sont dans le prolongement des lignes de pliage 42, le panneau de cloison 51 se prolonge par des rabats 55.

Enfin à proximité de ces lignes de pliage 54 le panneau de cloison 51 comporte des fenêtres 56.

Conjointement les rabats 46 se prolongent, du côté du panneau de cloison 51, par des pattes d'accrochage 57.

Le fond 41 est affecté d'un réseau de découpes 60.

Dans l'exemple représenté ces découpes sont disposées suivant quatre alignements 61 qui s'étendent à partir du panneau de cloison 51, au nombre de cinq par chaque alignement, et sont alternées d'un alignement à un autre.

En outre les découpes 60 sont de dimensions croissantes sur un même alignement à partir du panneau de cloison 51.

Chaque découpe 60 est constituée par une fente sensiblement quadrangulaire 63 qui à une extrémité s'épanouit en demi-cercle 64, figures 2 et 5.

La mise en volume de ce flan 40 se fait très simplement en dressant le panneau de cloison 51 perpendiculairement au fond 41, avec pliage à l'équerre des rabats 55 qui le prolongent, figure 4, puis en dressant à leur tour les ailes 43 perpendiculairement au fond 41, tout en pliant les rabats 46 perpendiculairement à ces ailes 43, et enfin en engageant les pattes d'accrochage 57 de ces rabats 46 dans les fenêtres 56 du panneau de cloison, ou cloison 51.

On obtient ainsi un plateau 65 en forme de gouttière en U, avec fond 41, ailes latérales 43 et cloison transversale 51 perpendiculaire auxdites ailes, à niveau avec celles-ci.

Lors du pliage des rabats 46, les découpes 48 affectant ces
5 rabats donnent naissance à des pattes de gerbage 66, dans le prolongement des ailes 43.

Ces pattes de gerbage 66 viennent ainsi en addition à la patte de gerbage 53 déjà prévue dans le prolongement de la cloison 51.

10 On appréciera que les pattes d'accrochage 57 constituent dans l'exemple représenté les moyens permettant la solidarisation des ailes 43 à la cloison 51, mais que tout autre moyen de solidarisation peut être mis en oeuvre, tel qu'agrafage, collage ou autre.

Le flan 70 représenté isolément à la figure 3 se rapporte à
15 une cloison interne susceptible d'être mise en place dans l'emballage suivant l'invention.

Ce flan est simplement constitué par un panneau quadrangulaire 71 affecté le long de ses deux bords longitudinaux par des découpes en trapèze 73.

20 Au-delà de lignes de pliage 74 formant ses bords transversaux, le panneau 71 se prolonge par des rabats 75 affectés de découpes 76, qui bordent les lignes de pliage 74, et qui sont susceptibles de donner naissance à des fenêtres.

Après mise en volume des plateaux 65, on y fixe des fleurs,
25 telles que les fleurs coupées 80 représentées à la figure 5.

Cette fixation se fait en posant les fleurs 80 à plat sur le fond 41 du plateau concerné, après avoir dégagé les bandes 81 correspondant aux découpes 60 de ce fond.

Ces bandes 81 sont alors rabattues sur la tige des fleurs 80,
30 de manière à ce que celle de ces bandes qui est la plus proche de la cloison transversale 51 n'enserme alors la tige que d'une seule fleur, la bande suivante 81 enserrant les tiges de deux fleurs, et ainsi de suite, un nombre croissant par unité de tiges de fleurs.

L'extrémité de plus grande largeur 83 des bandes 81, résultant de la découpe hémicirculaire 64 terminant les découpes 60 est
35 alors engagée à force dans les fentes 61 de ces découpes.

Les fleurs 80 se trouvent ainsi correctement assujetties au fond 41 du plateau 65 concerné.

Après pliage à l'équerre des volets 22 des panneaux de côté
40 longitudinaux 15 du corps de boîte 90 de l'emballage suivant l'in-

vention, un plateau 65 est mis en place dans ce corps de boîte, et ainsi qu'il est schématiquement illustré à la figure 7, s'y trouve élastiquement assujétti ou bloqué longitudinalement par la jonction de ces volets 22 ou volets de blocage, et des pattes d'accrochage 17 des panneaux de côté transversaux 13, qui à cet égard
5 constituent également des volets de blocage.

Le flan 70 est alors mis en volume, par simple pliage à l'équerre des rabats 75, qui constituent alors des retours aptes à venir en appui contre les panneaux de côté longitudinaux 15 du
10 corps de boîte 90.

Les découpes 73 de cette cloison 70 donnent naissance, après pliage, à des passages 92.

La cloison 70 est engagée par un tel passage 92 sur les queues des fleurs 80 portées par le plateau 65 inférieur, après rassemblement de ces queues, figure 6.
15

La cloison 70 est alors assujéttie au corps de boîte 90 par enfoncement des volets 31 résultant des découpes 23 des panneaux de côté longitudinaux 15 du corps de boîte 90, ces volets venant s'engager dans les fenêtres résultant des découpes 76 des rabats
20 75 de la cloison 70.

Un nouveau plateau 65 est alors équipé de fleurs et celui-ci est mis en place sur le plateau 65 déjà présent dans le corps de boîte 90.

Lors de cette mise en place le plateau 65 supérieur se trouve, comme le plateau 65 inférieur, élastiquement bloqué longitudinalement par les volets 22 des panneaux de côté longitudinaux 15 et par les pattes d'accrochage 17 des panneaux de côté transversaux 13.
25

En outre lors de cette mise en place, le plateau 65 supérieur s'engage par les fenêtres 47 et 52 qu'il présente à sa partie inférieure sur les pattes de gerbage 66 et 53 que présente à sa partie supérieure le plateau 65 inférieur.
30

Ces deux plateaux se trouvent ainsi gerbés au sein du corps de boîte 90 et le couvercle 91 de celui-ci est alors rabattu sur
35 le corps de boîte 90.

Au cours de ce rabattement le rabat 27 du couvercle 91 s'engage par son échancrure 38 sur le volet de blocage 22 correspondant, la pette de fermeture 33 ayant au préalable été, par pliage, légèrement dégagée latéralement vis-à-vis du corps de boîte 90, la
40 préhension nécessaire à ce sujet étant facilitée par la patte 94

à laquelle la découpe 37 de cette patte 33 donne naissance.

Aux termes du rabattement du couvercle 91, la patte de verrouillage 33 est engagée dans une fente ou fenêtre 29 de celui-ci et l'emballage suivant l'invention se trouve ainsi fermé.

- 5 Il est à noter qu'aux termes de ce rabattement le couvercle 25 s'engage par ses fenêtres 28 et 30 sur les pattes de gerbage 66 et 53, respectivement, du plateau 65 supérieur, ce qui contribue à assurer un maintien correct des plateaux 65 dans l'emballage, figure 9.

- 10 On aura compris que la cloison transversale 70 forme avantageusement entretoise et contribue au maintien des fleurs.

Bien entendu, la présente invention ne se limite pas aux formes de réalisation décrites et représentées, mais englobe toute variante d'exécution.

REVENDICATIONS

1. Emballage pour le conditionnement de fleurs coupées, telles que gerberas, du genre comportant un corps de boîte, un couvercle susceptible de fermer ledit corps de boîte, et au moins
5 deux plateaux susceptibles d'être rapportés dans ledit corps de boîte et adaptés chacun à recevoir et maintenir une pluralité de fleurs coupées, un tel emballage caractérisé en ce que lesdits plateaux sont gerbables en hauteur, pour superposition dans ledit corps de boîte.
- 10 2. Emballage suivant la revendication 1, caractérisé en ce que chaque plateau a une forme de gouttière en U présentant un fond et deux ailes latérales, et l'une au moins de ces ailes, et de préférence les deux, se prolonge à sa partie supérieure par au moins une patte de gerbage établie en correspondance avec une fen-
15 te ou fenêtre complémentaire ménagée à la partie inférieure de ladite aile.
3. Emballage suivant l'une quelconque des revendications 1, 2, caractérisé en ce que le fond d'un plateau est bordé transversalement par une cloison qui s'étend perpendiculairement à ses
20 ailes, à niveau avec celles-ci, ladite cloison se prolongeant à sa partie supérieure par au moins une patte de gerbage établie en correspondance avec une fente ou fenêtre complémentaire ménagée à sa partie inférieure.
- 25 4. Emballage suivant l'une quelconque des revendications 2, 3, caractérisé en ce que, pour chaque patte de gerbage, le couvercle présente une fenêtre complémentaire, pour engagement sur celle-ci.
- 30 5. Emballage suivant l'une quelconque des revendications 3, 4, caractérisé en ce que chaque plateau est réalisé à partir d'un flan en matériau en feuille, tel que carton, carton ondulé, ou autre, convenablement découpé et rainé, des moyens de solidarisation étant prévus pour assujettir ses ailes latérales à la cloison transversale associée, une fois lesdites ailes et ladite cloison dressées perpendiculairement au fond qui les porte.
- 35 6. Emballage suivant la revendication 5, caractérisé en ce que lesdits moyens de solidarisation comportent deux rabats qui prolongent lesdites ailes, chaque rabat présentant, à son extrémité proche de la cloison transversale associée, une patte d'accrochage apte à être engagée dans une fenêtre de ladite cloison trans-

versale.

7. Emballage suivant l'une quelconque des revendications 1 à 6, caractérisé en ce que chaque plateau présente des moyens propres à assurer le maintien individuel de fleurs, tels que : trous, pour engagement de la tige desdites fleurs ; ou bandes venues d'une seule pièce avec le plateau, par découpe de celui-ci, pour engagement sur la tige desdites fleurs, chacune desdites bandes se terminant par une extrémité de plus grande largeur apte à être engagée à force dans le reste de ladite découpe, lesdites bandes étant disposées de préférence suivant des alignements parallèles et étant de préférence de dimensions croissantes le long d'un tel alignement.

8. Emballage suivant l'une quelconque des revendications 1 à 7, caractérisé en ce que le corps de boîte comporte des volets pour blocage longitudinal des plateaux.

9. Emballage suivant l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que le corps de boîte est réalisé à partir d'un flan en matériau en feuille, tel que carton, carton ondulé, ou autre, convenablement découpé et rainé, ledit flan comportant un panneau de fond quadrangulaire bordé par une paire de panneaux de côté transversaux et une paire de panneaux de côté longitudinaux, alternés avec les précédents, des moyens de solidarisation étant prévus pour assujettir entre eux ces panneaux de côté une fois qu'ils sont dressés perpendiculairement au panneau de fond.

10. Emballage suivant la revendication 9, caractérisé en ce que lesdits moyens de solidarisation comportent des pattes d'accrochage prolongeant latéralement une des paires de panneaux de côté pour engagement dans des fenêtres ménagées à cet effet dans l'autre des paires desdits panneaux de côté.

11. Emballage suivant la revendication 10, caractérisé en ce que les pattes d'accrochage des panneaux de côté du corps de boîte constituent également des volets de blocage longitudinal pour les plateaux associés.

12. Emballage suivant l'une quelconque des revendications 1 à 11, caractérisé en ce qu'il comporte en outre une cloison interne disposée transversalement, à distance des plateaux, cette cloison présentant en hauteur autant de passages qu'il y a de plateaux, pour passage des queues des fleurs portées par ceux-ci.

13. Emballage suivant la revendication 12, caractérisé en ce que ladite cloison interne est réalisée à partir d'un flan en matériau en feuille, tel que carton, carton ondulé ou autre, convenablement découpé et rainé, ledit flan comportant des retours latéraux en équerre, pour appui contre les panneaux de côté correspondants du corps de boîte, et chacun desdits retours comportant une ouverture pour engagement d'une patte de verrouillage ménagée à cet effet dans ledit panneau de côté correspondant.

14. Emballage suivant l'une quelconque des revendications 1 à 13, caractérisé en ce que le couvercle est d'un seul tenant avec le corps de boîte et est articulé à celui-ci par le bord d'un de ses panneaux de côté.

15. Emballage suivant la revendication 14, caractérisé en ce que l'un des panneaux de côté du corps de boîte se prolonge par une languette de verrouillage apte à pénétrer dans une fente ménagée à cet effet dans le couvercle associé.

16. Flan livrable à plat, en carton, carton ondulé ou autre matériau en feuille, adapté à permettre la réalisation d'un quelconque des constituants de l'emballage faisant l'objet d'une quelconque des revendications 1 à 15.

FIG. 1

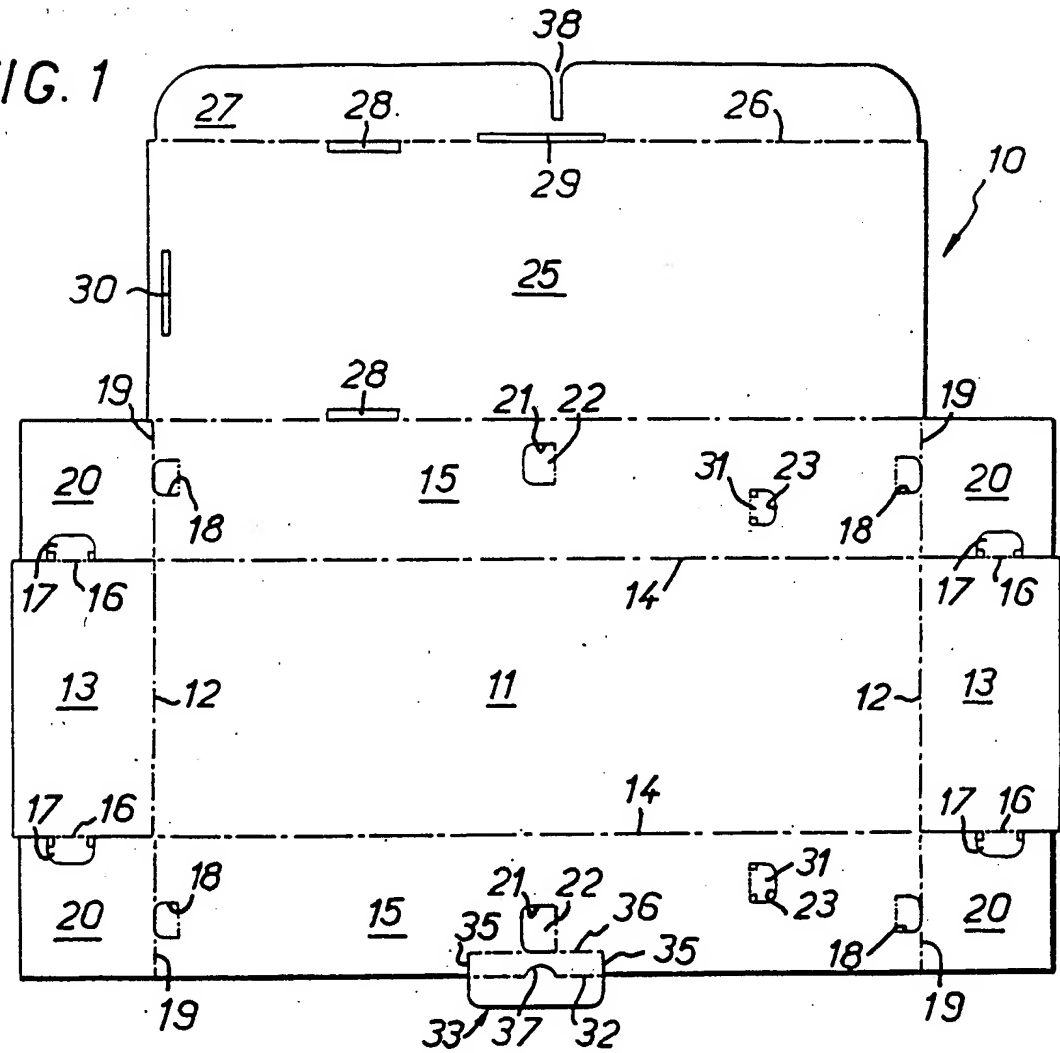


FIG. 2

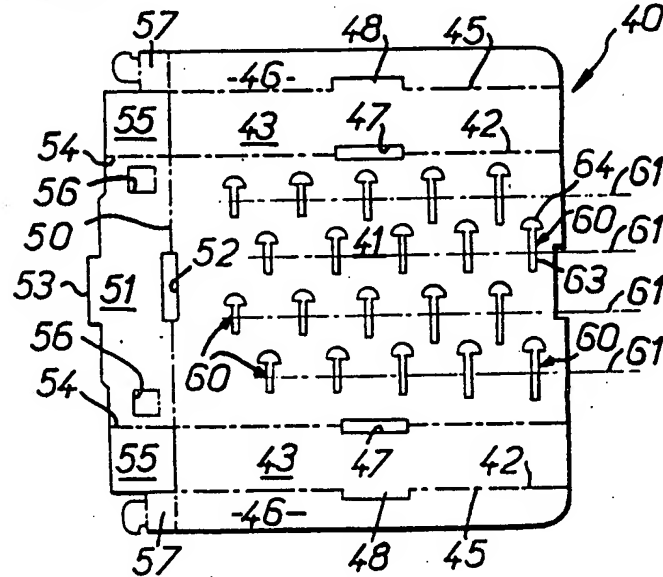


FIG. 3

